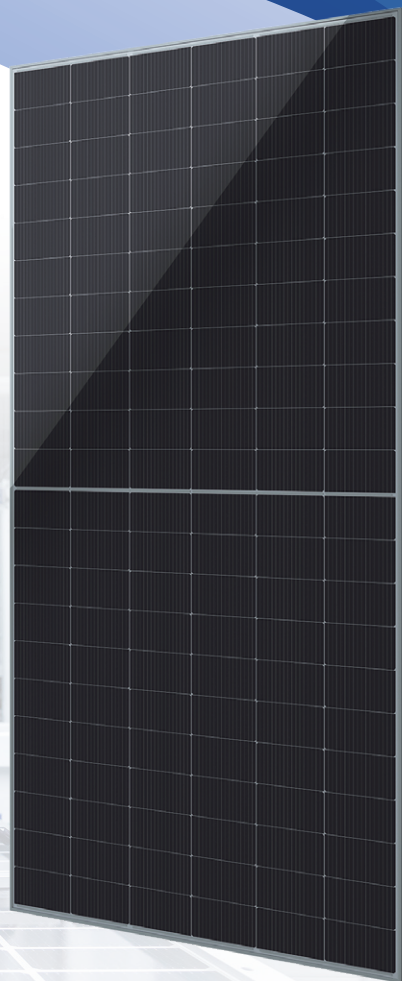


FLAMINGO M10/144D

570-600W



至臻品质



高转换效率

先进的电池技术和领先的制造工艺
实现高达23.2%的组件转换效率



突出的抗衰减能力

TOPCon电池优异的抗衰减能力，组件功率
年度衰减更低



优异的实地电量输出

更好的温度系数，弱光表现以及双面率，
在实际应用中输出更多电量



严格的质量控制

严格的质量控制体系,保证产品长期运行可靠
性、稳定性

组件特征

12年
材料工艺质保

30年
线性功率质保

1%
首年功率衰减

0.4%
每年线性功率衰减



IEC 61215(2021) / IEC 61730(2023)

ISO 9001: 2015: ISO质量管理体系

PID认证 / 耐氨气认证 / 耐盐雾认证 / 抗沙尘认证

600W

最高功率

23.2%

最高效率

1%

首年功率衰减

0.4%

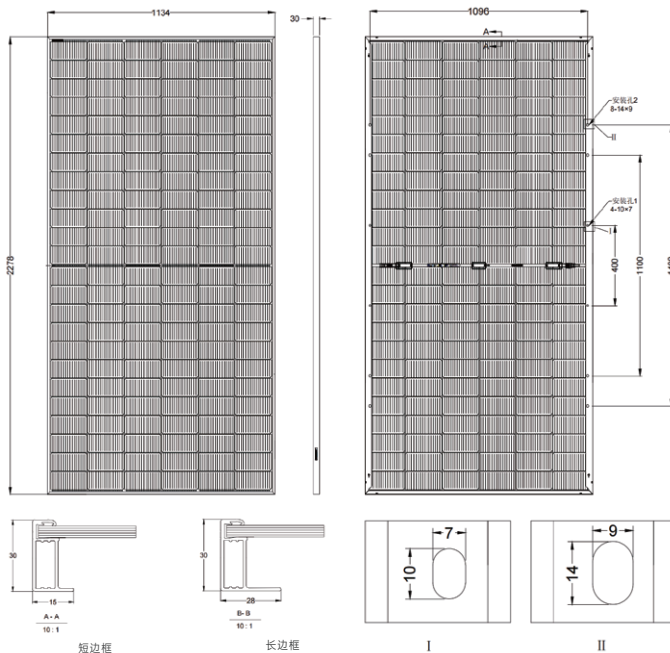
2-30年每年功率衰减

机械参数

电池片类型	N-Type 单晶硅电池片
电池排列	144 (2×72)
输出导线	TüV 1×4mm ² , (+)300mm, (-)200mm 导线长度可按照客户需求订制
玻璃	正面玻璃: 2.0mm, 半钢化镀膜玻璃
	背面玻璃: 2.0mm, 半钢化玻璃
边框	阳极氧化铝合金边框
组件重量	31.0 kg
组件尺寸	2278×1134×30mm
包装信息	37块每托
	每托尺寸(mm): 2310×1130×1259
	814块/ 13.5米平板车, 999块/ 17.5米平板车
	148块/ 20尺平柜, 740块/ 40尺高柜
安全防护等级	Class II

备注: 17.5米车以28T荷载标注, 因规格不统一, 具体装车量以实际到货为准

工程图纸



* 长:±2mm 宽:±2mm 厚度t:±1mm 孔距:±2mm

电性能参数 (标准测试条件下)

组件型号	GK-1-72HTBD-570M		GK-1-72HTBD-575M		GK-1-72HTBD-580M		GK-1-72HTBD-585M		GK-1-72HTBD-590M		GK-1-72HTBD-595M		GK-1-72HTBD-600M	
测试条件	STC	NOCT	STC	NOCT	STC	NOCT	STC	NOCT	STC	NOCT	STC	NOCT	STC	NOCT
最大功率 (Pmax/W)	570	430	575	434	580	438	585	442	590	446	595	450	600	454
开路电压 (Voc/V)	51.07	48.35	51.27	48.56	51.47	48.73	51.67	48.92	51.87	49.12	52.07	49.26	52.27	49.44
短路电流 (Isc/A)	14.25	11.49	14.31	11.54	14.37	11.59	14.43	11.64	14.49	11.69	14.55	11.74	14.61	11.79
峰值功率电压 (Vmp/V)	42.29	40.01	42.44	40.14	42.59	40.30	42.74	40.45	42.89	40.58	43.04	40.72	43.19	40.86
峰值功率电流 (Imp/A)	13.48	10.75	13.55	10.81	13.62	10.87	13.69	10.93	13.76	10.99	13.83	11.06	13.90	11.12
组件转换效率 (%)	22.1		22.3		22.5		22.7		22.8		23.0		23.2	

备注: 1、STC (标准测试环境): 辐照度1000W/M², 电池温度25℃, 光谱AM1.5 2、NOCT (电池片标称工作温度条件): 辐照度800W/M², 环境温度20℃, 光谱AM1.5, 风速1M/S

不同背面功率增益下的综合电性能 (以585W为例)

功率增益	5%	10%	20%
STC峰值功率 (Pmax/W)	614.3	643.5	702.0
开路电压 (Voc/V)	51.7	51.7	51.7
短路电流 (Isc/A)	15.2	15.9	17.3
最佳工作电压 (Vmp/V)	42.7	42.7	42.7
最佳工作电流 (Imp/A)	14.4	15.1	16.4
组件转换效率 (%)	23.8	24.9	27.2

*以上数据仅供参考, 签订合同时以最新版产品规格书为准。

温度系数 (STC测试)

短路电流(Isc)温度系数	+ 0.045%/℃
开路电压(Voc)温度系数	- 0.25%/℃
峰值功率(Pmax)温度系数	- 0.29%/℃

工作参数

工作温度	-40℃~ +85℃
功率公差	0~ +5W
最大系统电压	DC1500V (IEC)
标称工作温度	45±2℃
最大额定熔丝电流	30A
双面因子	80±5%
防护等级(接线盒)	IP68

载荷能力

正面最大静态载荷	5400Pa
背面最大静态载荷	2400Pa
通过冰雹测试	直径25mm,冲击速度23m/s

